

FRE TOR was founded in 1976 as a small artisan company. A family business that has grown over the years developing its own market share. An initial focus on milling and turning evolved into construction of small machines for the eyewear industry, later developing into automation and robotics in this and many other areas.

A company formed by a young team, we apply the Kaizen methodology to approach customers and solutions. Handling each element internally, means that we can apply vision systems, robots, transfers and custom software to our automation. Over the years and with experience our know-how has grown and is at disposal of our customers.

*FRE TOR nasce nel 1976 come piccola realtà artigianale. Un'azienda di famiglia che cresce nel corso degli anni evolvendo il proprio mercato di azione. Attività di fresatura e tornitura, evolute in costruzione di piccole macchine automatiche nel settore dell'occhialeria, ha proposto poi automazioni e robotica in questo e tanti altri settori.*

*Oggi si avvale di uno staff di tecnici giovani, applica la metodologia Kaizen per approcciare clienti e soluzioni. Nelle proprie automazioni applica sistemi di visione, robot, transfer, software personalizzati tutto gestito internamente. Il proprio know-how è cresciuto ed è al servizio del cliente.*

# FRAME 1

Front bending press with 1 working head

# FRAME 6

Front bending press with 2 working heads

# FRAME 2<sub>PLC</sub>

High frequency heater

[www.fretor.com](http://www.fretor.com)

deputati@comello



**FRETOR** 

**FRE TOR s.r.l.**

via Iginio Lasta 64  
32010 Pieve d'Alpago ■ BL ■ Italy  
tel. +39 0437 989133  
fax +39 0437 989140  
fretor@fretor.com

v.1 - 2015

**FRETOR** 

A U T O M A T E D W O R L D

# FRAME 1

The bending press for acetate frontals (Frame 1 and Frame 6) works coupled with the high frequency heater (Frame 2) and is able to shape the entire front or just selected parts.

*La pressa meniscatrice per frontali in acetato (Frame 1 e Frame 6) lavora abbinata al riscaldatore ad alta frequenza (Frame 2) con la possibilità di sagomare l'intero frontale o solamente le parti selezionate.*

## Front bending press with 1 working head

Bending press for tablets or fronts of acetate eyeglasses.

*Pressa meniscatrice per tavolette o frontali in acetato.*



Dimensions (LxPxH mm)	530x520x660
Weight (Kg)	80
Voltage (V)	230
Phases	F+N+T
Absorption (A)	0,5
Frequency (Hz)	50
Power (Kw)	0,12
Control voltage (V)	24Vdc
Operating pressure (Bar)	6

## FRAME1/6 Fixtures/Attrezzaggi



# FRAME 6

## Front bending press with 2 working heads

It allows you to have a one front being processed and another ready for processing. It's equipped with a digital touch screen panel and PLC for visualization of production batches.

*Permette di avere un frontale in lavorazione e uno in carico. È dotata di un pannello digitale touch screen e di PLC per la visualizzazione dei lotti di produzione.*



Dimensions (LxPxH mm)	760x820x1410
Weight (Kg)	200
Voltage (V)	230
Phases	F+N+T
Absorption (A)	1
Frequency (Hz)	50
Power (Kw)	0,2
Control voltage (V)	24Vdc
Operating pressure (Bar)	6

- Shaping tooling for the bridge on the tablets;
- Kit for end-pieces fronts;
- Silicon mould for blocking the front.

- Attrezzaggio per meniscare il ponte sulle tavolette;
- Kit piega musi;
- Colate in silicone per bloccare il frontale.

# FRAME 2<sup>PLC</sup>

## High frequency heater

Evenly heats the heart of the plastic material before the shaping, with the possibility of choosing both the timing and the specific part, even with the hinge already inserted. The new PLC ensures a better management of the securities and the revised internal of the machine, allows an easier maintenance.

It has been made a new fixture which allows to heat acetate temple in order to inserting wire core.

*Riscalda in modo omogeneo il cuore del materiale plastico prima della meniscatura, con la possibilità di scegliere sia il tempo, che la parte interessata, anche con la cerniera già inserita. Il nuovo PLC garantisce una migliore gestione delle sicurezze ed il nuovo ambiente interno semplifica la manutenzione. È stato realizzato un nuovo kit di attrezzaggio per il riscaldamento delle aste o listelli per l'inserimento anima.*



Dimensions (LxPxH mm)	540x400x1390
Weight (Kg)	115
Voltage (V)	400
Phases	3F+T
Absorption (A)	5,5
Frequency (Hz)	50/60
Power (Kw)	3
Control voltage (V)	24Vdc
Operating pressure (Bar)	6

## FRAME2 Fixtures/Attrezzaggi



Only the part of the front which comes into contact with the plate is heated.

*Viene riscaldata soltanto la parte del frontale che entra in contatto con la piastra.*



- Production data interface
- Remote control
- Machine status interface
- Video tutorial setting
- U&M manual
- Stores a history of any changes and know-how

- *Interfaccia dati di produzione*
- *Controllo da remoto*
- *Interfaccia stato macchina*
- *Video con tutorial di settaggio*
- *Manuale di uso e manutenzione*
- *Memorizza lo storico delle modifiche e del know-how*



- Reduce the setup time
- No keys necessary for fixture changes
- Ergonomic grip
- External SMED setup
- Improve OEE
- Patented

- *Riduce i tempi di setup*
- *Cambio attrezzaggio senza chiavi*
- *Presenza ergonomica*
- *SMED fuori macchina*
- *Migliora OEE*
- *Brevettato*