

FRE TOR was founded in 1976 as a small artisan company. A family business that has grown over the years developing its own market share. An initial focus on milling and turning evolved into construction of small machines for the eyewear industry, later developing into automation and robotics in this and many other areas.

A company formed by a young team, we apply the Kaizen methodology to approach customers and solutions. Handling each element internally, means that we can apply vision systems, robots, transfers and custom software to our automation. Over the years and with experience our know-how has grown and is at disposal of our customers.

FRE TOR nasce nel 1976 come piccola realtà artigianale. Un'azienda di famiglia che cresce nel corso degli anni evolvendo il proprio mercato di azione. Attività di fresatura e tornitura, evolute in costruzione di piccole macchine automatiche nel settore dell'occhialeria, ha proposto poi automazioni e robotica in questo e tanti altri settori.

Oggi si avvale di uno staff di tecnici giovani, applica la metodologia Kaizen per apprezzare clienti e soluzioni. Nelle proprie automazioni applica sistemi di visione, robot, transfer, software personalizzati tutto gestito internamente. Il proprio know-how è cresciuto ed è al servizio del cliente.

FRAME 4

Quartz heater for adjusting

FRAME 9

Semi-automatic screwing machine

FRAME 10

Semi-automatic calendaring machine

www.fretor.com

deputa@comello



FRETOR 

FRE TOR s.r.l.

via Iginio Lasta 64
32010 Pieve d'Alpago ■ BL ■ Italy
tel. +39 0437 989133
fax +39 0437 989140
fretor@fretor.com

v.1 - 2014

FRETOR 

A U T O M A T E D W O R L D

FRETOR

www.fretor.com



- Production data interface
- Remote control
- Machine status interface
- Video tutorial setting
- U&M manual
- Stores a history of any changes and know-how

- Interfaccia dati di produzione
- Controllo da remoto
- Interfaccia stato macchina
- Video con tutorial di settaggio
- Manuale di uso e manutenzione
- Memorizza lo storico delle modifiche e del know-how



- Reduce the setup time
- No keys necessary for fixture changes
- Ergonomic grip
- External SMED setup
- Improve OEE
- Patented

- Riduce i tempi di setup
- Cambio attrezzaggio senza chiavi
- Presenza ergonomica
- SMED fuori macchina
- Migliora OEE
- Brevettato

FRAME 4

Quartz heater for adjusting

A quartz heater with controlled temperature for heating the surface of fronts, temples and finished frames ready to be assembled with the lenses and then adjusted.

È un riscaldatore dotato di lampade al quarzo a temperatura controllata, che per irradiazione riscalda la superficie dei frontali, delle aste e degli occhiali finiti pronti al montaggio delle lenti ed alla loro registrazione.



Dimensions (LxPxH mm)	530x265x430
Weight (Kg)	12
Voltage (V)	230
Phases	F+N+T
Absorption (A)	5,4
Frequency (Hz)	50
Power (Kw)	1,2
Control voltage (V)	-
Operating pressure (Bar)	-

FRAME 9

Semi-automatic screwing machine

Automatically performs the task of positioning and tightening of rods and frames. The screws are fed through a circular vibrator to the point of withdrawal. All the operations, positioning, loading, insertion, screwing and tightening torque are performed automatically, with a system controlled by PLC and touch screen display.

Can be fitted with FLS (Fretor Link System), connected via wi-fi tablet customized.

Esegue in modo automatico l'operazione di posizionamento e di avvitatura su aste e montature. Le viti sono alimentate tramite un vibratore circolare fino al punto di prelievo. Tutte le operazioni di posizionamento, carico, inserimento, avvitatura e coppia di serraggio, vengono effettuate in modo automatico, con un sistema gestito da PLC e display touch screen.

Può essere dotata di FLS (Fretor Link System) collegabile tramite wi-fi ad un tablet personalizzato.



Dimensions (LxPxH mm)	580x600x570
Weight (Kg)	40
Voltage (V)	230
Phases	F+N+T
Absorption (A)	1
Frequency (Hz)	50
Power (Kw)	0,2
Control voltage (V)	24Vdc
Operating pressure (Bar)	6

FRAME 10

Semi-automatic calendering machine

Gives the external curvature on eyeglasses even if the hinge is already inserted into the temple. It is not necessary to warm it.

Offers the possibility of defining the radius of the rod, through a simple mechanical adjustment.

Effettua la bombatura esterna dell'asta o del terminale, anche con la cerniera già inserita e senza il bisogno di riscaldamento. Dà la possibilità di definire la raggiatura dell'asta, attraverso una semplice regolazione meccanica.



Dimensions (LxPxH mm)	680x340x380
Weight (Kg)	10
Voltage (V)	400
Phases	3F+N+T
Absorption (A)	2,5
Frequency (Hz)	50
Power (Kw)	1,5
Control voltage (V)	-
Operating pressure (Bar)	6