

FRE TOR was founded in 1976 as a small artisan company. A family business that has grown over the years developing its own market share. An initial focus on milling and turning evolved into construction of small machines for the eyewear industry, later developing into automation and robotics in this and many other areas.

A company formed by a young team, we apply the Kaizen methodology to approach customers and solutions. Handling each element internally, means that we can apply vision systems, robots, transfers and custom software to our automation. Over the years and with experience our know-how has grown and is at disposal of our customers.

FRE TOR nasce nel 1976 come piccola realtà artigianale. Un'azienda di famiglia che cresce nel corso degli anni evolvendo il proprio mercato di azione. Attività di fresatura e tornitura, evolute in costruzione di piccole macchine automatiche nel settore dell'occhialeria, ha proposto poi automazioni e robotica in questo e tanti altri settori.

Oggi si avvale di uno staff di tecnici giovani, applica la metodologia Kaizen per approcciare clienti e soluzioni. Nelle proprie automazioni applica sistemi di visione, robot, transfer, software personalizzati tutto gestito internamente. Il proprio know-how è cresciuto ed è al servizio del cliente.

www.fretor.com

FRETOR 

FRE TOR s.r.l.

via Iginio Lasta 64
32010 Pieve d'Alpago ■ BL ■ Italy
tel. +39 0437 989133
fax +39 0437 989140
fretor@fretor.com

FRAME 7

Ultrasonic hinge inserting machine

FRAME 8

Depth milling machine for temples and fronts



depaf@fcomello

v.1 - 2014

FRETOR 

A U T O M A T E D W O R L D

FRAME 7

Ultrasonic hinge inserting machine

Realized in order to insert the hinges into the plastic front, flat-shaped, or curved, through a special ultrasound system.

This machine is equipped with software that allows you to select and store different types of processing.

The processing is carried out in two phases: drilling and insertion of the hinge.

The drilling operation which can also be excluded, is via an electric spindle that performs the seat (holes and slots) of the size / shape desired.

The insert operation is done by loading the hinge on the sonotrode, which melts it into the plastic material using ultrasound. You can also use the hinges with Teflon: the system does not damage them.

The position and depth of insertion of the hinge and the corresponding seat are adjustable by turning the micrometer screws.

The double support allows you to fix the front for insertion of right and left hinges simultaneously.

Can be fitted with FLS (Fretor Link System) connected via wi-fi tablet customized.

Realizzata al fine di inserire cerniere nel frontale in materiale plastico, di forma piana o curvata, attraverso uno speciale sistema ad ultrasuoni.

Questa macchina è dotata di un software che permette di selezionare e memorizzare le diverse tipologie di lavorazione.

La lavorazione viene effettuata in due fasi: foratura e inserimento della cerniera.

L'operazione della foratura, che può anche essere esclusa, avviene tramite un elettromandrino che esegue la sede (fori ed asole) della dimensione/forma desiderata; l'operazione di inserimento avviene caricando la cerniera sul sonotrodo, che la affoga ad ultrasuoni nel materiale plastico.

Si possono utilizzare anche le cerniere con teflon: il sistema non le danneggia.

La posizione e la profondità di inserimento della cerniera e della relativa sede sono regolabili agendo sulle viti micrometriche.

Il doppio posaggio permette di fissare il frontale per l'inserimento della cerniera dx e sx.

Può essere dotata di FLS (Fretor Link System) collegabile tramite wi-fi ad un tablet personalizzato.



Dimensions (LxPxH mm)	720x780x1850
Weight (Kg)	150
Voltage (V)	230
Phases	F+N+T
Absorption (A)	6,5
Frequency (Hz)	50
Power (Kw)	1,5
Control voltage (V)	24Vdc
Operating pressure (Bar)	6

- Customized sonotrode;
- Fixture plate for fronts.

- Sonotrodo customizzato;
- Posaggio per montatura.



FRAME7 Fixtures Attrezzaggi

FRAME 8

Depth milling machine for temples and fronts

Performs the desire CNC planing of temples or bars for plastic eyeglasses.

The spindle allows you to install cutters of different sizes and loader which is adjustable to fit different sizes and thicknesses.

The pieces semi-automatically advance to the workspace.

The design of the machining profile can be generated in the machine or imported from DXF files.

Can be fitted with FLS (Fretor Link System) connected via wi-fi tablet customized.

Effettua la spessoratura desiderata a CNC su aste o tavolette per occhiali in acetato. Permette di determinare sia la quantità del materiale da asportare, che il posizionamento della fresa cilindrica rispetto al pezzo.

Il mandrino permette di installare frese con differenti misure e il caricatore regolabile si adatta a diverse dimensioni e spessori.

I pezzi semilavorati avanzano automaticamente nell'area di lavoro.

Il disegno del profilo di lavorazione può essere generato in macchina oppure importato da file dxf.

Può essere dotata di FLS (Fretor Link System) collegabile tramite wi-fi ad un tablet personalizzato.



Dimensions (LxPxH mm)	750x1750x1990
Weight (Kg)	300
Voltage (V)	230
Phases	F+N+T
Absorption (A)	6,7
Frequency (Hz)	50
Power (Kw)	1,5
Control voltage (V)	24Vdc
Operating pressure (Bar)	6

- Production data interface
- Remote control
- Machine status interface
- Video tutorial setting
- U&M manual
- Stores a history of any changes and know-how



- Reduce the setup time
- No keys necessary for fixture changes
- Ergonomic grip
- External SMED setup
- Improve OEE
- Patented

FRETOR
www.fretor.com